

# 汎用機で使えるガンドリル ベンテックドリル

高圧エアーが必要ありません。

## ステップ不要

用途は、鋼、合金鋼、アルミニウム、ステンレス、鋳物など。

## 高い直進

## 独自の刃先形状

165°の大きく開いた刃先が、切り屑の排出性を高めています。

## 径はφ4.9~φ35

0.01mm単位で受注致します

## 加工長は径の30倍まで可能！

2本のドリルを使用すれば、最大で径の70倍まで可能

## 様々な機械で使用可能です

マシニングセンタや横中ぐり盤、汎用旋盤でも深穴加工が可能です。

- \* 直進性は下穴精度によります。推奨下穴精度はH9以上。
- \* 在庫があるものもございますが、基本的に受注生産となります。
- \* 耐熱合金などは不向きです。
- \* 給油機をお持ちでない場合は、専用給油機FD20D-Aをご使用ください。
- \* HAMMOND(ハモンド)社は、イギリスの深穴ドリルメーカーです。