

# SUPER-DIA



MEWSANKYOTOOL

# ダイヤコートエンドミル (カタログより一部抜粋)

### SUPER-DIA

#### 2枚刃ボールエンド Φ0.1~20

型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA2BE001000	R0.05	0.1	0.2	45.0	16,690
DA2BE002000	R0.1	0.2	0.6	45.0	14,190
DA2BE003000	R0.15	0.3	1.0	45.0	13,290
DA2BE004000	R0.2	0.4	1.2	45.0	11,770
DA2BE005000	R0.25	0.5	1.5	45.0	11,770
DA2BE006000	R0.3	0.6	2.0	45.0	11,770
DA2BE008000	R0.4	0.8	2.5	45.0	11,770
DA2BE100000	R0.5	1.0	3.0	60.0	8,630

#### 2枚刃ロングネックボール Φ1~12

型番	R	刃径	首下長	全長	定価(¥)
DA2RB01004	R0.5	1.0	4.0	50.0	8,680
DA2RB01504	R0.75	1.5	4.0	50.0	8,680
DA2RB02006	R1.0	2.0	6.0	50.0	8,680
DA2RB03008	R1.5	3.0	8.0	50.0	12,030
DA2RB04010	R2.0	4.0	10.0	50.0	12,030
DA2RB06030	R3.0	6.0	30.0	90.0	13,970
DA2RB08040	R4.0	8.0	4.0	100.0	20,280
DA2RB10050	R5.0	10.0	50.0	110.0	30,570

#### 2枚刃スクエア Φ0.1~12

型番	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA2SQ001002	0.1	0.2	40.0	15,620
DA2SQ002004	0.2	0.4	40.0	13,580
DA2SQ003006	0.3	0.6	40.0	12,440
DA2SQ004008	0.4	0.8	40.0	10,660
DA2SQ005010	0.5	1.0	40.0	10,660
DA2SQ006012	0.6	1.2	40.0	10,660
DA2SQ007014	0.7	1.4	40.0	10,660
DA2SQ008016	0.8	1.6	40.0	10,660
DA2SQ009018	0.9	1.8	40.0	10,660
DA2SQ010040	1.0	4.0	50.0	7,890

#### 2枚刃ロングネック スクエア Φ0.5~12

型番	刃径	刃長	首下長	全長	定価(¥)
DA2RE00503	0.5	1.5	3.0	45.0	11,770
DA2RE00604	0.6	2.0	4.0	45.0	11,770
DA2RE00804	0.8	2.5	4.0	45.0	11,770
DA2RE01006	1.0	3.0	6.0	50.0	8,630
DA2RE01506	1.5	4.0	6.0	50.0	8,630
DA2RE02008	2.0	6.0	8.0	50.0	8,630
DA2RE03012	3.0	9.0	12.0	60.0	11,920
DA2RE04016	4.0	12.0	16.0	80.0	11,920

#### 4枚刃ボールエンド Φ1~20

型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4BE01000	R0.5	1.0	3.0	60.0	9,500
DA4BE01500	R0.75	1.5	4.0	60.0	9,500
DA4BE02000	R1.0	2.0	6.0	60.0	9,500
DA4BE03000	R1.5	3.0	9.0	60.0	9,500
DA4BE040-60	R2.0	4.0	12.0	60.0	9,500
DA4BE050-80	R2.5	5.0	15.0	80.0	14,1120
DA4BE060-90	R3.0	6.0	20.0	90.0	13,970
DA4BE080-110	R4.0	8.0	25.0	110.0	12,090

#### 4枚刃コーナラジアス Φ3~20

	, , ,   +	0 20			
型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4CR03002	R0.2	3.0	8.0	80.0	12,090
DA4CR03003	R0.3	3.0	8.0	80.0	12,090
DA4CR03005	R0.5	3.0	8.0	80.0	12,090
DA4CR04003	R0.3	4.0	10.0	100.0	13,730
DA4CR04010	R1	4.0	10.0	100.0	13,730
DA4CR06003	R0.3	6.0	15.0	110.0	18,690
DA4CR06005	R0.5	6.0	15.0	110.0	18,690
DA4CR08005-110	R0.5	8.0	20.0	110.0	26,090

#### 4枚刃スクエア Φ2~20

型番	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4SQ020006	2.0	6.0	50.0	8,270
DA4SQ025008	2.5	8.0	50.0	8,270
DA4SQ030016	3.0	16.0	60.0	11,510
DA4SQ040016	4.0	16.0	60.0	11,510
DA4SQ050015	5.0	15.0	60.0	11,510
DA4SQ060015	6.0	15.0	60.0	11,510
DA4SQ080020	8.0	20.0	70.0	17,250
DA4SQ100040	10.0	40.0	110.0	29,120
DA4SQ120030	12.0	30.0	80.0	32,310

#### 2枚刃テーパーボールネック Φ1~12

型番	R	刃径	刃長	首下長	全長	定価(¥)
DA2TN010020A	R0.5	1.0	3.0	20.0	60.0	10,440
DA2TN015030A	R0.75	1.5	4.0	30.0	80.0	11,270
DA2TN020050A	R1.0	2.0	6.0	50.0	100.0	15,910
DA2TN030070A	R1.5	3.0	9.0	70.0	120.0	17,230
DA2TN040100A	R2.0	4.0	12.0	100.0	150.0	19,300
DA2TN060110A	R3.0	6.0	20.0	110.0	180.0	30,730

※テーパーはAタイプ(30")、Bタイプ( $1^{\circ}$ )からお選びいただけます。

※上記表は、Aタイプ(30")の例です。(型番末尾の英数字)

#### 販売代理店



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4BE SERIES

-ナーラジアス CORNER RADIUS

ボール BALL NOSE

スクエア SQUARE















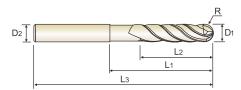


**DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE** 

#### ダイヤモンド4枚刃ボールエンドミル

- ► High quality diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.
- ▶ Center match type to improve surface roughness.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm 刃径 Mill Diame 刃長 全長 首径 定価 在庫品 首下長 gth Below S 型番 EDP No Unit Price (JPY) R D<sub>1</sub> D<sub>2</sub> L2 L1 Lз **DA4BE01000** R0.5 4 3 15° 9,500 1.0 60 15° **DA4BE01010** R0.5 1.0 4 3 10 60 0.95 9,980 4 3 **DA4BE01015** R0.5 1.0 15 0.95 15° 9,980 60 **DA4BE01020** R0.5 1.0 4 3 20 60 0.95 15° 9,980 **DA4BE01025** R0.5 4 3 25 80 0.95 15° 1.0 10,730 **DA4BE01030** R0.5 1.0 4 3 0.95 15° 30 80 10,730 **DA4BE01500** R0.75 4 4 \_ 15° 1.5 60 \_ 9,500 **DA4BE01510** R0.75 1.5 4 4 1.45 15° 10 80 9,980 **DA4BE01515** R0.75 1.5 4 4 15 15° 80 1.45 9,980 R0.75 1.5 4 4 1.45 15° **DA4BE01520** 20 80 9,980 DA4BE01525 R0.75 4 4 15° 1.5 25 80 1.45 9,980 R0.75 1.5 4 15° **DA4BE01530** 4 30 80 1.45 9,980 **DA4BE02000** R1.0 2.0 4 6 -60 -15° 9,500 **DA4BE02010** R1.0 2.0 4 6 10 80 1.95 15° 10,730 **DA4BE02015** R1.0 2.0 4 6 15 80 1.95 15° 10,730 **DA4BE02020** R1.0 2.0 4 6 20 80 15° 1.95 10,730 DA4BE02025 R1.0 2.0 4 6 25 80 1.95 15° 10,730 **DA4BE02030** R1.0 4 6 80 1.95 15° 2.0 30 10,730 **DA4BE02040** R1.0 4 6 40 100 1.95 15° 2.0 11,640 **DA4BE03000** R1.5 3.0 4 9 60 15° 9,500

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4BE SERIES













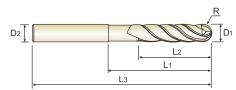
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE** 

### ダイヤモンド4枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.
- ▶ Center match type to improve surface roughness.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:										
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D2	L2	L <sub>1</sub>	L3			J	
DA4BE03015	R1.5	3.0	4	9	15	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE03020	R1.5	3.0	4	9	20	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE03025	R1.5	3.0	4	9	25	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE03030	R1.5	3.0	4	9	30	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE03040	R1.5	3.0	4	9	40	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE03050	R1.5	3.0	4	9	50	100	2.85	15°	11,640	•
DA4BE040-60	R2.0	4.0	4	12	-	60	-	-	9,500	•
DA4BE040-80	R2.0	4.0	4	12	-	80	-	-	10,220	•
DA4BE040-110	R2.0	4.0	4	12	-	110	-	-	11,510	•
DA4BE040-130	R2.0	4.0	4	12	-	130	-	-	12,380	•
DA4BE040-150	R2.0	4.0	4	12	-	150	-	-	13,380	•
DA4BE050-80	R2.5	5.0	6	15	25	80	-	15°	14,120	•
DA4BE050-110	R2.5	5.0	6	15	25	110	-	15°	15,790	•
DA4BE060-90	R3.0	6.0	6	20	-	90	-	-	13,970	•
DA4BE060-110	R3.0	6.0	6	20	-	110	-	-	15,100	•
DA4BE060-130	R3.0	6.0	6	20	-	130	-	-	16,320	•
DA4BE060-150	R3.0	6.0	6	20	-	150	-	-	17,600	•
DA4BE060-180	R3.0	6.0	6	20	-	180	-	-	19,690	•
DA4BE080-110	R4.0	8.0	8	25	-	110	-	-	21,090	•
DA4BE080-130	R4.0	8.0	8	25	-	130	-	-	22,800	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA4BE SERIES















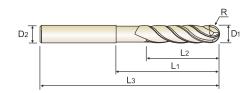
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE** 

#### ダイヤモンド4枚刃ボールエンドミル

- ► High quality diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.
- ▶ Center match type to improve surface roughness.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	<u> </u>	首下長 Length Below Shank		首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品
	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L1	L3				
DA4BE080-150	R4.0	8.0	8	25	-	150	-	-	24,610	•
DA4BE080-200	R4.0	8.0	8	25	-	200	-	-	29,490	•
DA4BE100-110	R5.0	10.0	10	30	-	110	-	-	30,570	•
DA4BE100-130	R5.0	10.0	10	30	-	130	-	-	33,050	•
DA4BE100-150	R5.0	10.0	10	30	-	150	-	-	35,670	•
DA4BE100-180	R5.0	10.0	10	30	-	180	-	-	42,740	•
DA4BE100-200	R5.0	10.0	10	30	-	200	-	-	46,220	•
DA4BE120-110	R6.0	12.0	12	35	-	110	-	-	37,820	•
DA4BE120-130	R6.0	12.0	12	35	-	130	-	-	40,850	•
DA4BE120-150	R6.0	12.0	12	35	-	150	-	-	44,110	•
DA4BE120-180	R6.0	12.0	12	35	-	180	-	-	49,470	•
DA4BE120-200	R6.0	12.0	12	35	-	200	-	-	53,400	•
DA4BE160-150	R8.0	16.0	16	50	-	150	-	-	55,470	•
DA4BE160-200	R8.0	16.0	16	50	-	200	-	-	83,220	•
DA4BE200-150	R10.0	20.0	20	60	-	150	-	-	79,150	•
DA4BE200-200	R10.0	20.0	20	60	-	200	-	-	118,660	

サイズ Size	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
up to R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
over R6	±0.010	0 ~ -0.030	110

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼刀	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2BE SERIES















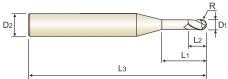
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





### SUPER-DIA

									単位(mm) Uni	it : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 在 Unit Price (JPY)	王庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2BE001000	R0.05	0.1	4	0.2	-	45	-	15°	16,690	
DA2BE001003	R0.05	0.1	4	0.2	0.3	45	0.07	15°	17,520	
DA2BE001005	R0.05	0.1	4	0.2	0.5	45	0.07	15°	17,520	
DA2BE002000	R0.1	0.2	4	0.6	-	45	-	15°	14,190	
DA2BE002010	R0.1	0.2	4	0.6	1	45	0.17	15°	16,560	
DA2BE002015	R0.1	0.2	4	0.6	1.5	45	0.17	15°	16,560	
DA2BE003000	R0.15	0.3	4	1	-	45	-	15°	13,290	
DA2BE003015	R0.15	0.3	4	1	1.5	45	0.27	15°	13,970	
DA2BE003020	R0.15	0.3	4	1	2	45	0.27	15°	13,970	
DA2BE004000	R0.2	0.4	4	1.2	-	45	-	15°	11,770	
DA2BE004020	R0.2	0.4	4	1.2	2	45	0.37	15°	12,310	
DA2BE004030	R0.2	0.4	4	1.2	3	45	0.37	15°	12,310	
DA2BE004040	R0.2	0.4	4	1.2	4	45	0.37	15°	12,310	
DA2BE005000	R0.25	0.5	4	1.5	-	45	-	15°	11,770	
DA2BE005030	R0.25	0.5	4	1.5	3	45	0.45	15°	12,310	
DA2BE005040	R0.25	0.5	4	1.5	4	45	0.45	15°	12,310	
DA2BE005050	R0.25	0.5	4	1.5	5	45	0.45	15°	12,310	•
DA2BE005060	R0.25	0.5	4	1.5	6	45	0.45	15°	12,310	
DA2BE005080	R0.25	0.5	4	1.5	8	45	0.45	15°	12,310	
DA2BE006000	R0.3	0.6	4	2	-	45	-	15°	11,770	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼	人鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2BE SERIES















ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE** 

#### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



#### SUPER-DIA

									単位(mm) U	nit : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2BE006040	R0.3	0.6	4	2	4	45	0.55	15°	12,310	•
DA2BE006050	R0.3	0.6	4	2	5	45	0.55	15°	12,310	•
DA2BE006060	R0.3	0.6	4	2	6	45	0.55	15°	12,310	•
DA2BE006080	R0.3	0.6	4	2	8	45	0.55	15°	12,310	•
DA2BE006100	R0.3	0.6	4	2	10	45	0.55	15°	12,310	•
DA2BE008000	R0.4	0.8	4	2.5	-	45	-	15°	11,770	•
DA2BE008040	R0.4	0.8	4	2.5	4	45	0.75	15°	12,310	•
DA2BE008050	R0.4	0.8	4	2.5	5	45	0.75	15°	12,310	•
DA2BE008060	R0.4	0.8	4	2.5	6	45	0.75	15°	12,310	•
DA2BE008080	R0.4	0.8	4	2.5	8	45	0.75	15°	12,310	•
DA2BE008100	R0.4	0.8	4	2.5	10	45	0.75	15°	12,310	•
DA2BE010000	R0.5	1.0	4	3	-	60	-	15°	8,630	•
DA2BE010100	R0.5	1.0	4	3	10	60	0.95	15°	9,070	•
DA2BE010120	R0.5	1.0	4	3	12	60	0.95	15°	9,070	
DA2BE010150	R0.5	1.0	4	3	15	60	0.95	15°	9,070	•
DA2BE010200	R0.5	1.0	4	3	20	60	0.95	15°	9,070	
DA2BE010250	R0.5	1.0	4	3	25	80	0.95	15°	9,750	•
DA2BE010300	R0.5	1.0	4	3	30	80	0.95	15°	9,750	•
DA2BE010350	R0.5	1.0	4	3	35	80	0.95	15°	9,750	•
DA2BE010400	R0.5	1.0	4	3	40	100	0.95	15°	10,570	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

















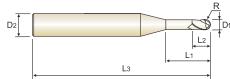
ボール BALL NOSE ーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

#### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





### SUPER-DIA

DA2BE020400

DA2BE020500

R1.0

R1.0

2.0

2.0

4

4

単位(mm) Unit:mm 定価 ボール半径 Radius of Ball Nose 刃径 Mill Diamete 刃長 全長 首径 在庫品 首下長 型番 EDP No Unit Price (JPY) R D<sub>1</sub> D<sub>2</sub> L2 L<sub>1</sub> Lз DA2BE010500 3 100 15° 10,570 R<sub>0.5</sub> 1.0 4 50 0.95 DA2BE015000 R0.75 1.5 4 4 60 15° 8,630 DA2BE015100 R0.75 9,750 1.5 4 4 10 80 1.45 15° DA2BE015150 R0.75 1.5 4 4 15 80 1.45 15° 9,750 DA2BE015200 R0.75 1.5 4 4 20 80 1.45 15° 9,750 DA2BE015250 R0.75 1.5 4 4 25 80 1.45 15° 9,750 DA2BE015300 R0.75 1.5 4 4 30 80 1.45 15° 9,750 DA2BE015350 R0.75 1.5 4 4 80 1.45 15° 9,750 35 DA2BE015400 R0.75 1.5 4 4 40 100 15° 10,570 1.45 R0.75 1.5 4 100 15° DA2BE015500 4 50 1.45 10,570 DA2BE015600 R0.75 1.5 4 4 110 15° 10,990 60 1.45 R1.0 2.0 15° DA2BE020000 4 6 60 8,630 DA2BE020100 R1.0 2.0 4 6 10 80 1.95 15° 9,750 DA2BE020150 R1.0 2.0 4 6 15 80 1.95 15° 9,750 DA2BE020200 R1.0 2.0 4 6 20 80 1.95 15° 9,750 DA2BE020250 R1.0 2.0 4 25 80 1.95 15° 9,750 6 DA2BE020300 R1.0 2.0 4 6 30 80 1.95 15° 9,750 DA2BE020350 R1.0 2.0 4 35 80 1.95 15° 9,750 6

NEXT PAGE ▶

10,570

10,570

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

6

6

40

50

100

100

1.95

1.95

15°

15°



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2BE SERIES















ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE** 

#### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



#### SUPER-DIA

									単位(mm) U	
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle		在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2BE020600	R1.0	2.0	4	6	60	110	1.95	15°	10,990	
DA2BE030000-100	R1.5	3.0	3	15	-	100	-	-	10,220	
DA2BE030000-60	R1.5	3.0	4	9	-	60	-	15°	8,630	
DA2BE030150	R1.5	3.0	4	9	15	100	2.89	15°	10,570	
DA2BE030200	R1.5	3.0	4	9	20	100	2.89	15°	10,570	
DA2BE030250	R1.5	3.0	4	9	25	100	2.89	15°	10,570	
DA2BE030300	R1.5	3.0	4	9	30	100	2.89	15°	10,570	
DA2BE030350	R1.5	3.0	4	9	35	100	2.89	15°	10,570	
DA2BE030400	R1.5	3.0	4	9	40	100	2.89	15°	10,570	•
DA2BE030500	R1.5	3.0	4	9	50	100	2.89	15°	10,570	•
DA2BE030600	R1.5	3.0	4	9	60	110	2.89	15°	10,990	
DA2BE040-60	R2.0	4.0	4	12	-	60	-	-	8,630	
DA2BE040-80	R2.0	4.0	4	12	-	80	-	-	9,330	
DA2BE040-110	R2.0	4.0	4	12	-	110	-	-	10,440	
DA2BE040-130	R2.0	4.0	4	12	-	130	-	-	11,250	
DA2BE040-150	R2.0	4.0	4	12	-	150	-	-	12,160	
DA2BE050-80	R2.5	5.0	6	15	30	80	4.9	15°	13,070	
DA2BE050-100	R2.5	5.0	6	15	30	100	4.9	15°	14,120	
DA2BE060-90	R3.0	6.0	6	20	-	90	-	-	13,290	
DA2BE060-110	R3.0	6.0	6	20	-	110	-	-	14,380	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal















ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



#### SUPER-DIA

									単位(mm) U	Jnit : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L1	L3				
DA2BE060-130	R3.0	6.0	6	20	-	130	-	-	15,540	•
DA2BE060-150	R.3.0	6.0	6	20	-	150	-	-	16,780	•
DA2BE060-180	R3.0	6.0	6	20	-	180	-	-	18,760	•
DA2BE080-80	R4.0	8.0	8	25	-	80	-	-	17,950	•
DA2BE080-110	R4.0	8.0	8	25	-	110	-	-	20,100	•
DA2BE080-130	R4.0	8.0	8	25	-	130	-	-	21,690	•
DA2BE080-150	R4.0	8.0	8	25	-	150	-	-	23,430	•
DA2BE080-200	R4.0	8.0	8	25	-	200	-	-	28,120	•
DA2BE100-80	R5.0	10.0	10	30	-	80	-	-	26,020	•
DA2BE100-110	R5.0	10.0	10	30	-	110	-	-	27,500	
DA2BE100-130	R5.0	10.0	10	30	-	130	-	-	28,980	•
DA2BE100-150	R5.0	10.0	10	30	-	150	-	-	30,710	
DA2BE100-180	R5.0	10.0	10	30	-	180	-	-	36,890	•
DA2BE100-200	R5.0	10.0	10	30	-	200	-	-	42,110	•
DA2BE120-110	R6.0	12.0	12	35	-	110	-	-	36,040	•
DA2BE120-130	R6.0	12.0	12	35	-	130	-	-	38,930	•
DA2BE120-150	R6.0	12.0	12	35	-	150	-	-	42,040	•
DA2BE120-180	R6.0	12.0	12	35	-	180	-	-	47,070	•
DA2BE120-200	R6.0	12.0	12	35	-	200	-	-	50,810	•
DA2BE160-150	R8.0	16.0	16	50	-	150	-	-	52,800	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	<b>人</b> 鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2BE SERIES

コーナーラジアス CORNER RADIUS

ボール BALL NOSE

スクエア SQUARE













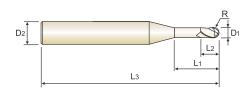


**DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE160-200	R8.0	16.0	16	50	-	200	-	-	79,220	•
DA2BE200-150	R10.0	20.0	20	60	-	150	-	-	75,340	•
DA2BE200-200	R10.0	20.0	20	60	-	200	-	-	113,040	•

サイズ	ボール公差	刃径公差	シャンク径公差
Size	Radius Tolerance (mm)	Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
up to R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
over R6	±0.010	0 ~ -0.030	110

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



MG HM

### グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル DIAMOND CUTTING END MILL

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal



DA2RB SERIES ボール BALL NOSE

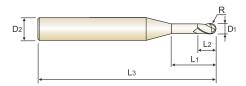
コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





#### SUPER-DIA

									単位(mm) U	nit : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D2	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2RB01004	R0.5	1.0	4	2	4	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01005	R0.5	1.0	4	2	5	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01006	R0.5	1.0	4	2	6	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01008	R0.5	1.0	4	2	8	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01010	R0.5	1.0	4	2	10	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01012	R0.5	1.0	4	2	12	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01016	R0.5	1.0	4	2	16	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01018	R0.5	1.0	4	2	18	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01020	R0.5	1.0	4	2	20	50	0.95	15°	8,680	•
DA2RB01504	R0.75	1.5	4	3	4	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01506	R0.75	1.5	4	3	6	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01508	R0.75	1.5	4	3	8	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01510	R0.75	1.5	4	3	10	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01512	R0.75	1.5	4	3	12	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01516	R0.75	1.5	4	3	16	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01520	R0.75	1.5	4	3	20	50	1.4	15°	8,680	•
DA2RB01525	R0.75	1.5	4	3	25	60	1.4	15°	9,070	•
DA2RB02006	R1.0	2.0	4	4	6	50	1.9	15°	8,680	•
DA2RB02008	R1.0	2.0	4	4	8	50	1.9	15°	8,680	•
DA2RB02010	R1.0	2.0	4	4	10	50	1.9	15°	8,680	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2RB SERIES













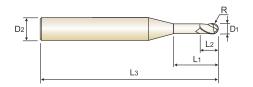
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- ▶ Available various length below shank and overall lengths for various application
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





#### SUPER-DIA

									単位(mm) U	nit : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L1	L3				
DA2RB02012	R1.0	2.0	4	4	12	50	1.9	15°	8,680	•
DA2RB02016	R1.0	2.0	4	4	16	50	1.9	15°	8,680	
DA2RB02018	R1.0	2.0	4	4	18	50	1.9	15°	8,680	•
DA2RB02020	R1.0	2.0	4	4	20	50	1.9	15°	8,680	•
DA2RB02025	R1.0	2.0	4	4	25	60	1.9	15°	9,070	•
DA2RB02030	R1.0	2.0	4	4	30	70	1.9	15°	9,440	•
DA2RB03008	R1.5	3.0	6	6	8	50	2.9	15°	12,030	•
DA2RB03010	R1.5	3.0	6	6	10	50	2.9	15°	12,030	•
DA2RB03012	R1.5	3.0	6	6	12	50	2.9	15°	12,030	•
DA2RB03016	R1.5	3.0	6	6	16	60	2.9	15°	12,470	•
DA2RB03020	R1.5	3.0	6	6	20	60	2.9	15°	12,470	•
DA2RB03025	R1.5	3.0	6	6	25	65	2.9	15°	12,730	•
DA2RB03030	R1.5	3.0	6	6	30	70	2.9	15°	12,990	•
DA2RB03040	R1.5	3.0	6	6	40	80	2.9	15°	13,510	•
DA2RB04010	R2.0	4.0	6	8	10	50	3.9	15°	12,030	•
DA2RB04012	R2.0	4.0	6	8	12	50	3.9	15°	12,030	•
DA2RB04016	R2.0	4.0	6	8	16	60	3.9	15°	12,470	•
DA2RB04020	R2.0	4.0	6	8	20	60	3.9	15°	12,470	•
DA2RB04025	R2.0	4.0	6	8	25	65	3.9	15°	12,730	•
DA2RB04030	R2.0	4.0	6	8	30	70	3.9	15°	12,990	•
									NEXT PA	AGE N

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2RB SERIES

コーナーラジアス CORNER RADIUS

ボール BALL NOSE

スクエア SQUARE













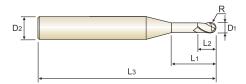


**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- Available various length below shank and overall lengths for various application
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

										/IIIC . IIIIII
型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP NO.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2RB04040	R2.0	4.0	6	8	40	80	3.9	15°	13,510	•
DA2RB04050	R2.0	4.0	6	8	50	100	3.9	15°	14,550	•
DA2RB06030	R3.0	6.0	6	12	30	90	5.6	-	13,970	•
DA2RB06050	R3.0	6.0	6	12	50	90	5.6	-	13,970	
DA2RB08040	R4.0	8.0	8	16	40	100	7.4	-	20,280	•
DA2RB08055	R4.0	8.0	8	16	55	100	7.4	-	20,280	
DA2RB10050	R5.0	10.0	10	20	50	110	9.4	-	30,570	
DA2RB12060	R6.0	12.0	12	24	60	110	11.4	-	37,860	

サイズ Size	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
up to R6	±0.010	0 ~ -0.020	h.c
over R6	±0.010	0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2RE SERIES













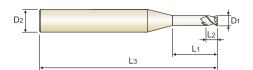
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE** 

### ダイヤモンド2枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available the longest length below shank due to using various rib
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

								単位(mm) Ur	nit : mm
型番	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	D1	D2	L2	L <sub>1</sub>	L3				
DA2RE00503	0.5	4	1.5	3	45	0.45	15°	11,770	•
DA2RE00504	0.5	4	1.5	4	45	0.45	15°	11,770	
DA2RE00506	0.5	4	1.5	6	45	0.45	15°	11,770	
DA2RE00508	0.5	4	1.5	8	45	0.45	15°	11,770	
DA2RE00604	0.6	4	2	4	45	0.55	15°	11,770	
DA2RE00606	0.6	4	2	6	45	0.55	15°	11,770	
DA2RE00608	0.6	4	2	8	45	0.55	15°	11,770	
DA2RE00610	0.6	4	2	10	45	0.55	15°	11,770	
DA2RE00804	0.8	4	2.5	4	45	0.75	15°	11,770	
DA2RE00806	0.8	4	2.5	6	45	0.75	15°	11,770	
DA2RE00808	0.8	4	2.5	8	45	0.75	15°	11,770	
DA2RE00810	0.8	4	2.5	10	45	0.75	15°	11,770	
DA2RE01006	1.0	4	3	6	50	0.95	15°	8,630	
DA2RE01008	1.0	4	3	8	50	0.95	15°	8,630	
DA2RE01010	1.0	4	3	10	60	0.95	15°	8,630	
DA2RE01012	1.0	4	3	12	60	0.95	15°	8,630	
DA2RE01015	1.0	4	3	15	60	0.95	15°	8,630	•
DA2RE01020	1.0	4	3	20	60	0.95	15°	8,630	•
DA2RE01025	1.0	4	3	25	80	0.95	15°	9,330	•
DA2RE01030	1.0	4	3	30	80	0.95	15°	9,330	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	<b>人</b> 鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal



ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

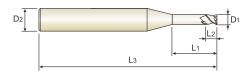
DA2RE SERIES

**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE** 

### ダイヤモンド2枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available the longest length below shank due to using various rib processing.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

								単位(mm) U	
型番	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	D1	D2	L2	L1	L3				
DA2RE01506	1.5	4	4	6	50	1.45	15°	8,630	•
DA2RE01508	1.5	4	4	8	50	1.45	15°	8,630	
DA2RE01510	1.5	4	4	10	60	1.45	15°	8,630	•
DA2RE01512	1.5	4	4	12	60	1.45	15°	8,630	
DA2RE01515	1.5	4	4	15	60	1.45	15°	8,630	
DA2RE01520	1.5	4	4	20	60	1.45	15°	8,630	
DA2RE01525	1.5	4	4	25	80	1.45	15°	9,330	
DA2RE01530	1.5	4	4	30	80	1.45	15°	9,330	
DA2RE02008	2.0	4	6	8	50	1.9	15°	8,630	
DA2RE02010	2.0	4	6	10	60	1.9	15°	8,630	
DA2RE02012	2.0	4	6	12	60	1.9	15°	8,630	
DA2RE02015	2.0	4	6	15	60	1.9	15°	8,630	
DA2RE02020	2.0	4	6	20	60	1.9	15°	8,630	•
DA2RE02025	2.0	4	6	25	80	1.9	15°	9,330	
DA2RE02030	2.0	4	6	30	80	1.9	15°	9,330	
DA2RE02035	2.0	4	6	35	80	1.9	15°	9,330	
DA2RE02040	2.0	4	6	40	100	1.9	15°	10,050	
DA2RE03012	3.0	6	9	12	60	2.85	15°	11,920	
DA2RE03015	3.0	6	9	15	80	2.85	15°	12,860	•
DA2RE03020	3.0	6	9	20	80	2.85	15°	12,860	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2RE SERIES













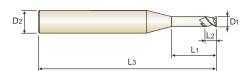
ボール BALL NOSE ーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE** 

#### ダイヤモンド2枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest length below shank due to using various rib
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm 为径 Mill Diameter 刃長 全長 Overall Le 首径 Neck Diame 定価 在庫品 首下長 oth Below Si 型番 EDP No Unit Price (JPY) L2 D<sub>1</sub> D<sub>2</sub> L<sub>1</sub> Lз **DA2RE03025** 3.0 6 9 25 80 2.85 15° 12,860 9 15° **DA2RE03030** 3.0 6 30 80 2.85 12,860 **DA2RE03040** 3.0 6 9 40 100 2.85 15° 13,860 **DA2RE03050** 3.0 6 9 50 100 2.85 15° 13,860 **DA2RE04016** 4.0 6 12 16 80 3.85 15° 11,920 **DA2RE04020** 4.0 12 20 3.85 15° 6 80 12,860 15° **DA2RE04025** 12 4.0 6 25 80 3.85 12,860 **DA2RE04030** 12 30 3.85 15° 4.0 6 80 12,860 **DA2RE04040** 4.0 6 12 40 100 3.85 15° 13,860 **DA2RE04050** 4.0 6 12 50 100 3.85 15° 13,860 DA2RE06030-90 6.0 6 18 30 90 5.85 15° 13,290 DA2RE06030-110 6.0 6 18 30 110 5.85 15° 14,380 DA2RE08040-100 8.0 8 24 40 100 7.7 45° 19,320 DA2RE08040-130 8.0 8 24 40 130 7.7 45° 21,650 DA2RE10050-110 10.0 10 30 50 110 9.7 45° 29,120 DA2RE10050-150 10.0 10 30 50 150 9.7 45° 33,790 DA2RE12060-110 12.0 12 36 45° 60 110 11.7 36,040 DA2RE12060-150 12.0 12 36 60 150 11.7 45° 41,850

刃径公差	シャンク径公差
Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼刀	人鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2TN SERIES















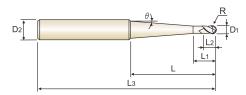
ボール BALL NOSE ーナーラジアス CORNER RADIUS ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

# ダイヤモンド2枚刃テーパーネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビりを抑える為の独自の テーパーネック形状。





#### SUPER-DIA

										単位(mm) U	
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	首下長 Length Below Shank-1	首下長 Length Below Shank-2	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー TAPER	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L2	L3				
DA2TN010020A	R0.5	1.0	4	20	5	3	60	30"	20°	10,440	•
DA2TN010020B	R0.5	1.0	4	20	5	3	60	1°	20°	10,440	•
DA2TN010030A	R0.5	1.0	4	30	5	3	80	30"	20°	11,270	•
DA2TN010030B	R0.5	1.0	4	30	5	3	80	1°	20°	11,270	•
DA2TN010040A	R0.5	1.0	6	40	5	3	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN010040B	R0.5	1.0	6	40	5	3	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN010050A	R0.5	1.0	6	50	5	3	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN010050B	R0.5	1.0	6	50	5	3	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN010060A	R0.5	1.0	6	60	5	3	110	30"	20°	17,520	•
DA2TN010060B	R0.5	1.0	6	60	5	3	110	1°	20°	17,520	•
DA2TN010070A	R0.5	1.0	6	70	5	3	120	30"	20°	19,280	•
DA2TN010070B	R0.5	1.0	6	70	5	3	120	1°	20°	19,280	•
DA2TN015030A	R0.75	1.5	4	30	8	4	80	30"	20°	11,270	•
DA2TN015030B	R0.75	1.5	4	30	8	4	80	1°	20°	11,270	•
DA2TN015040A	R0.75	1.5	6	40	8	4	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN015040B	R0.75	1.5	6	40	8	4	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN015050A	R0.75	1.5	6	50	8	4	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN015050B	R0.75	1.5	6	50	8	4	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN015060A	R0.75	1.5	6	60	8	4	110	30"	20°	16,560	•
DA2TN015060B	R0.75	1.5	6	60	8	4	110	1°	20°	16,560	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	<b>人</b> 鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2TN SERIES

ボール BALL NOSE















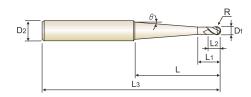
-ナーラジアス CORNER RADIUS ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

#### ダイヤモンド2枚刃テーパーネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビりを抑える為の独自の テーパーネック形状。





#### SUPER-DIA

										単位(mm) U	nit : mm
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	首下長 Length Below Shank-1	首下長 Length Below Shank-2	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー TAPER	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L	L1	L2	L3				
DA2TN015070A	R0.75	1.5	6	70	8	4	120	30"	20°	18,210	
DA2TN015070B	R0.75	1.5	6	70	8	4	120	1°	20°	18,210	
DA2TN015080A	R0.75	1.5	6	80	8	4	130	30"	20°	20,080	
DA2TN015080B	R0.75	1.5	6	80	8	4	130	1°	20°	20,080	
DA2TN015090A	R0.75	1.5	6	90	8	4	150	30"	20°	24,040	
DA2TN015090B	R0.75	1.5	6	90	8	4	150	1°	20°	24,040	
DA2TN020030A	R1.0	2.0	4	30	10	6	80	30"	20°	11,270	
DA2TN020030B	R1.0	2.0	4	30	10	6	80	1°	20°	11,270	
DA2TN020040A	R1.0	2.0	6	40	10	6	100	30"	20°	15,910	
DA2TN020040B	R1.0	2.0	6	40	10	6	100	1°	20°	15,910	
DA2TN020050A	R1.0	2.0	6	50	10	6	100	30"	20°	15,910	
DA2TN020050B	R1.0	2.0	6	50	10	6	100	1°	20°	15,910	
DA2TN020060A	R1.0	2.0	6	60	10	6	110	30"	20°	16,560	
DA2TN020060B	R1.0	2.0	6	60	10	6	110	1°	20°	16,560	
DA2TN020070A	R1.0	2.0	6	70	10	6	120	30"	20°	17,230	
DA2TN020070B	R1.0	2.0	6	70	10	6	120	1°	20°	17,230	
DA2TN020080A	R1.0	2.0	6	80	10	6	130	30"	20°	18,990	
DA2TN020080B	R1.0	2.0	6	80	10	6	130	1°	20°	18,990	
DA2TN020090A	R1.0	2.0	6	90	10	6	150	30"	20°	22,780	
DA2TN020090B	R1.0	2.0	6	90	10	6	150	1°	20°	22,780	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2TN SERIES

ーナーラジアス CORNER RADIUS

ボール BALL NOSE

ボール SQUARE











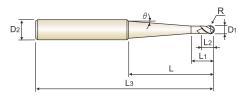


DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

### ダイヤモンド2枚刃テーパーネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビりを抑える為の独自の テーパーネック形状。





#### SUPER-DIA

										単位(mm) U	
型番	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	首下長 Length Below Shank-1	首下長 Length Below Shank-2	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー TAPER	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L	L1	L2	L3				
DA2TN030040A	R1.5	3.0	6	40	15	9	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN030040B	R1.5	3.0	6	40	15	9	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN030050A	R1.5	3.0	6	50	15	9	100	30"	20°	15,910	•
DA2TN030050B	R1.5	3.0	6	50	15	9	100	1°	20°	15,910	•
DA2TN030060A	R1.5	3.0	6	60	15	9	110	30"	20°	16,560	•
DA2TN030060B	R1.5	3.0	6	60	15	9	110	1°	20°	16,560	•
DA2TN030070A	R1.5	3.0	6	70	15	9	120	30"	20°	17,230	•
DA2TN030070B	R1.5	3.0	6	70	15	9	120	1°	20°	17,230	•
DA2TN030090A	R1.5	3.0	6	90	15	9	150	30"	20°	19,300	•
DA2TN030090B	R1.5	3.0	8	90	15	9	150	1°	20°	23,650	•
DA2TN030100A	R1.5	3.0	6	100	15	9	160	30"	20°	21,220	•
DA2TN030100B	R1.5	3.0	8	100	15	9	160	1°	20°	26,030	•
DA2TN030110A	R1.5	3.0	6	110	15	9	180	30"	20°	25,500	•
DA2TN030110B	R1.5	3.0	8	110	15	9	180	1°	20°	31,210	•
DA2TN040080A	R2.0	4.0	6	80	16	12	130	30"	20°	17,910	•
DA2TN040080B	R2.0	4.0	8	80	16	12	130	1°	20°	21,870	•
DA2TN040100A	R2.0	4.0	6	100	16	12	150	30"	20°	19,300	•
DA2TN040100B	R2.0	4.0	8	100	16	12	150	1°	20°	23,650	•
DA2TN060090A	R3.0	6.0	8	90	24	20	150	30"	20°	23,650	•
DA2TN060090B	R3.0	6.0	10	90	24	20	150	1°	20°	34,270	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	<b>人</b> 鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2TN SERIES















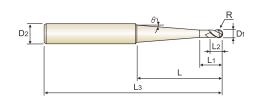
ボール BALL NOSE -ナーラジアス CORNER RADIUS ボール SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE** 

### ダイヤモンド2枚刃テーパーネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wearresistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビりを抑える為の独自の テーパーネック形状。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	首下長 Length Below Shank-1	首下長 Length Below Shank-2	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー TAPER	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 stock
EDF NO.	R	D1	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L2	L3				
DA2TN060110A	R3.0	6.0	8	110	24	20	180	30"	20°	30,730	•
DA2TN060110B	R3.0	6.0	10	110	24	20	180	1°	20°	44,550	•
DA2TN080100A	R4.0	8.0	10	100	32	25	150	30"	20°	39,150	
DA2TN080100B	R4.0	8.0	12	100	32	25	150	1°	20°	48,440	•
DA2TN100100-150	R5.0	10.0	16	100	40	30	150	1°	20°	60,910	•
DA2TN100100-200	R5.0	10.0	16	100	40	30	200	1°	20°	91,360	•
DA2TN120110-150	R6.0	12.0	16	110	48	35	150	1°	20°	60,910	•
DA2TN120110-200	R6.0	12.0	16	110	48	35	200	1°	20°	91,360	

サイズ	ボール公差	刃径公差	シャンク径公差
Size	Radius Tolerance (mm)	Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
up to R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
over R6	±0.010	0 ~ -0.030	110

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal D>12

DA4CR SERIES



±0.015 PLAIN mond

ボール BALL NOSE ーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

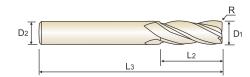
**DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS** 

### ダイヤモンド4枚刃コーナーラジアスエンドミル

R

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various applications due to applying corner radius.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

	単位(mm) Unit									
型番	コーナーラジ アス Corner Radius	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 stock		
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3					
DA4CR03002	R0.2	3.0	4	8	80	15°	12,090	•		
DA4CR03003	R0.3	3.0	4	8	80	15°	12,090			
DA4CR03005	R0.5	3.0	4	8	80	15°	12,090			
DA4CR04003	R0.3	4.0	4	10	100	-	13,730			
DA4CR04005	R0.5	4.0	4	10	100	-	13,730			
DA4CR04010	R1.0	4.0	4	10	100	-	13,730			
DA4CR06003	R0.3	6.0	6	15	110	-	18,690			
DA4CR06005	R0.5	6.0	6	15	110	-	18,690			
DA4CR06010	R1.0	6.0	6	15	110	-	18,690			
DA4CR08005-110	R0.5	8.0	8	20	110	-	26,090			
DA4CR08010-110	R1.0	8.0	8	20	110	-	26,090			
DA4CR08005-130	R0.5	8.0	8	20	130	-	28,200			
DA4CR08010-130	R1.0	8.0	8	20	130	-	28,200			
DA4CR10005-130	R0.5	10.0	10	25	130	-	40,930			
DA4CR10010-130	R1.0	10.0	10	25	130	-	40,930			
DA4CR10005-150	R0.5	10.0	10	25	150	-	44,180	•		
DA4CR10010-150	R1.0	10.0	10	25	150	-	44,180	•		
DA4CR12005-130	R0.5	12.0	12	30	130	-	50,620	•		
DA4CR12010-130	R1.0	12.0	12	30	130	-	50,620			
DA4CR12005-150	R0.5	12.0	12	30	150	-	54,620	•		

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA4CR SERIES









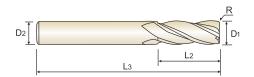
ボール BALL NOSE ーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS** 

#### ダイヤモンド4枚刃コーナーラジアスエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available various applications due to applying corner radius.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

							+12(111	111) OTHE . 111111
型番	コーナーラジ アス Corner Radius	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	R	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3			
DA4CR12010-150	R1.0	12.0	12	30	150	-	54,620	•
DA4CR16005	R0.5	16.0	16	32	200	-	103,010	•
DA4CR16010	R1.0	16.0	16	32	200	-	103,010	•
DA4CR20005	R0.5	20.0	20	40	200	-	146,860	•
DA4CR20010	R1.0	20.0	20	40	200	-	146,860	•

サイズ Size	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
up to Ø12	±0.010	0 ~ -0.020	h6
over Ø12	±0.015	0 ~ -0.030	110

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2SQ SERIES

MG HM







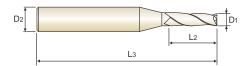
ール BALL NOSE コーナーラジア スクエア SQUARE ーナーラジアス CORNER RADIUS

**DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available various cutting lengths and overall lengths.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

		単位(mm) Unit									
型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK				
EDF NO.	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3							
DA2SQ001002	0.1	4	0.2	40	15°	15,620	•				
DA2SQ002004	0.2	4	0.4	40	15°	13,580					
DA2SQ003006	0.3	4	0.6	40	15°	12,440	•				
DA2SQ004008	0.4	4	0.8	40	15°	10,660	•				
DA2SQ005010	0.5	4	1	40	15°	10,660					
DA2SQ006012	0.6	4	1.2	40	15°	10,660	•				
DA2SQ007014	0.7	4	1.4	40	15°	10,660	•				
DA2SQ008016	0.8	4	1.6	40	15°	10,660	•				
DA2SQ009018	0.9	4	1.8	40	15°	10,660					
DA2SQ010025	1.0	4	2.5	50	15°	7,890	•				
DA2SQ010040	1.0	4	4	50	15°	7,890	•				
DA2SQ010060	1.0	4	6	50	15°	7,890	•				
DA2SQ012030	1.2	4	3	50	15°	7,890	•				
DA2SQ012060	1.2	4	6	50	15°	7,890	•				
DA2SQ015040	1.5	4	4	50	15°	7,890	•				
DA2SQ015060	1.5	4	6	50	15°	7,890	•				
DA2SQ015080	1.5	4	8	50	15°	7,890	•				
DA2SQ020060	2.0	4	6	50	15°	7,890	•				
DA2SQ020080	2.0	4	8	50	15°	7,890	•				
DA2SQ020100	2.0	4	10	50	15°	7,890	•				

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2SQ SERIES













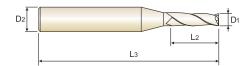
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various cutting lengths and overall lengths.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

	-			A =	- 0 1115		∠(mm) Unit : mm
型番	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3			
DA2SQ025080	2.5	4	8	50	15°	7,890	•
DA2SQ030080	3.0	6	8	50	15°	10,570	•
DA2SQ030100	3.0	6	10	50	15°	10,570	•
DA2SQ030120	3.0	6	12	50	15°	10,570	•
DA2SQ030160	3.0	6	16	60	15°	10,990	
DA2SQ030200	3.0	6	20	60	15°	10,990	•
DA2SQ040100-80	4.0	4	10	80	-	8,810	•
DA2SQ040100-50	4.0	6	10	50	15°	10,570	•
DA2SQ040120	4.0	6	12	50	15°	10,570	•
DA2SQ040160	4.0	6	16	60	15°	10,990	
DA2SQ040200	4.0	6	20	60	15°	10,990	
DA2SQ040250	4.0	6	25	60	15°	10,990	•
DA2SQ050150	5.0	6	15	60	15°	10,990	
DA2SQ060150	6.0	6	15	60	-	10,990	•
DA2SQ060200	6.0	6	20	60	-	10,990	•
DA2SQ060250	6.0	6	25	65	-	11,220	•
DA2SQ080200	8.0	8	20	70	-	16,430	•
DA2SQ080250	8.0	8	25	75	-	16,730	•
DA2SQ080300	8.0	8	30	80	-	17,100	•
DA2SQ100250	10.0	10	25	75	-	24,310	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		

for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA2SQ SERIES













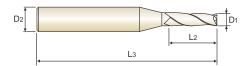
ール BALL NOSE コーナーラジア スクエア SQUARE ーナーラジアス CORNER RADIUS

**DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available various cutting lengths and overall lengths.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit⋅mm

	单位(mm) Unit									
型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK			
EST No.	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3						
DA2SQ100300	10.0	10	30	80	-	24,790	•			
DA2SQ100350	10.0	10	35	85	-	25,280				
DA2SQ120300	12.0	12	30	80	-	30,750				
DA2SQ120350	12.0	12	35	85	-	31,340				
DA2SQ120400	12.0	12	40	90	-	32,010				
DA2SQ120450	12.0	12	45	100	-	33,300	•			

刃径公差	シャンク径公差
Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼	<b>人鋼</b>	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	d Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

# for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA4SQ SERIES













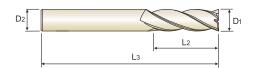
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド4枚刃スクエアエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

	刃径	シャンク径	刃長	全長	テーパー半角	定価	在庫品
型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length	Taper Angle	Unit Price (JPY)	STOCK
EDI NO.	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3			
DA4SQ020006	2.0	4	6	50	15°	8,270	
DA4SQ020008	2.0	4	8	50	15°	8,270	
DA4SQ020010	2.0	4	10	50	15°	8,270	
DA4SQ025008	2.5	4	8	50	15°	8,270	
DA4SQ030008	3.0	6	8	50	15°	11,120	
DA4SQ030010	3.0	6	10	50	15°	11,120	•
DA4SQ030012	3.0	6	12	50	15°	11,120	•
DA4SQ030016	3.0	6	16	60	15°	11,510	•
DA4SQ030020	3.0	6	20	60	15°	11,510	•
DA4SQ040010	4.0	6	10	50	15°	11,120	•
DA4SQ040012	4.0	6	12	50	15°	11,120	•
DA4SQ040016	4.0	6	16	60	15°	11,510	•
DA4SQ040020	4.0	6	20	60	15°	11,510	•
DA4SQ040025	4.0	6	25	60	15°	11,510	•
DA4SQ050015	5.0	6	15	60	15°	11,510	•
DA4SQ060015	6.0	6	15	60	-	11,510	•
DA4SQ060020	6.0	6	20	110	-	13,810	•
DA4SQ060030	6.0	6	30	150	-	16,010	•
DA4SQ080020	8.0	8	20	70	-	17,250	•
DA4SQ080030	8.0	8	30	110	-	20,020	•

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		

for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA4SQ SERIES













コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

ボール BALL NOSE

**DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド4枚刃スクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

						単位	፲(mm) Unit : mm
型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EUP NO.	D1	D2	L2	L3			
DA4SQ080040	8.0	8	40	150	-	23,240	•
DA4SQ100025	10.0	10	25	75	-	25,530	•
DA4SQ100040	10.0	10	40	110	-	29,120	
DA4SQ100050	10.0	10	50	150	-	33,710	
DA4SQ120030	12.0	12	30	80	-	32,310	•
DA4SQ120050	12.0	12	50	120	-	37,450	•
DA4SQ120060	12.0	12	60	160	-	43,480	•
DA4SQ160050	16.0	16	50	110	-	47,510	•
DA4SQ160070	16.0	16	70	160	-	54,950	•
DA4SQ160090	16.0	16	90	160	-	54,950	
DA4SQ160100	16.0	16	100	200	-	79,260	
DA4SQ200070	20.0	20	70	160	-	78,370	•
DA4SQ200090	20.0	20	90	160	-	78,370	
DA4SQ200100	20.0	20	100	200	-	112,890	•

刃径公差	シャンク径公差
Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼力	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Steels	
							•		0		



for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal DA6SQ SERIES













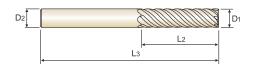
ボール BALL NOSE コーナーラジアス CORNER RADIUS スクエア SQUARE

**DIAMOND, 6 FLUTE SQUARE** 

### ダイヤモンド6枚刃スクエアエンドミル

- ► High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。





#### SUPER-DIA

単位(mm) Unit:mm

	<b>7</b> .47	>>. <b>⊢</b> /▽	πE	ΛE	º W.A.		Z(mm) Unit : mm
型番	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	全長 Overall Length	テーパー半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
EDP No.	D1	D <sub>2</sub>	L2	L3			
DA6SQ06020	6.0	6	20	110	-	17,230	•
DA6SQ06030	6.0	6	30	150	-	20,110	•
DA6SQ08030	8.0	8	30	110	-	24,090	•
DA6SQ08040	8.0	8	40	150	-	28,120	•
DA6SQ10040	10.0	10	40	110	-	33,010	•
DA6SQ10050	10.0	10	50	150	-	36,890	•
DA6SQ12050	12.0	12	50	120	-	44,960	
DA6SQ12060	12.0	12	60	160	-	52,430	•
DA6SQ16050	16.0	16	50	110	-	54,650	
DA6SQ16070	16.0	16	70	160	-	65,940	•
DA6SQ16090	16.0	16	90	160	-	65,940	
DA6SQ16100	16.0	16	100	200	-	87,140	
DA6SQ20070	20.0	20	70	160	-	94,020	•
DA6SQ20090	20.0	20	90	160	-	94,020	•
DA6SQ20100	20.0	20	100	200	-	124,320	•

刃径公差	シャンク径公差
Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

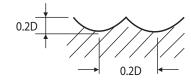
炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼刀	入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardene	ed Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70					Sieeis	
							•		0		



DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE ダイヤモンド4枚刃ボールエンドミル

# DA4BE SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE				
<b>刃径</b> (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)			
1.0	20000	700			
2.0	16000	1200			
3.0	16000	2000			
4.0	16000	3100			
5.0	15000	3800			
6.0	15000	4400			
8.0	13000	4500			
10.0	12000	4600			
12.0	10000	4700			
16.0	7500 3800				
20.0	6000	3500			



RPM = rev./min.FEED = mm/min.

推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

#### **DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE**

# ダイヤモンド2枚刃ボールエンドミル

# DA2BE SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE				
<b>刃径</b> (DIAMETER)	<b>回転数</b> (RPM)	送り (FEED)			
1.0	16000	400			
2.0	16000	800			
3.0	16000	1450			
4.0	16000	2100			
5.0	15500	2550			
6.0	15000	2950			
8.0	13000	3000			
10.0	11500	3050			
12.0	10500	3150			
16.0	8000 2500				
20.0	6500	2000			



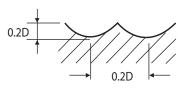


# 推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE / DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル / ダイヤモンド2枚刃テーパーネックボールエンドミル

# DA2RB, DA2TN SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE				
<b>刃径</b> (DIAMETER)	<b>回転数</b> (RPM)	送り (FEED)			
1.0	12000	300			
2.0	12000	600			
3.0	12000	1080			
4.0	12000	1570			
5.0	11630	1910			
6.0	11250	2210			
8.0	9750	2250			
10.0	8630	2280			
12.0	7880 2360				



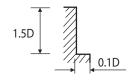
RPM = rev./min. FEED = mm/min.

**DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE** 

# ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル

# DA2RE, DA2SQ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE					
<b>刃径</b> (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り(FEED)				
0.1	40000	50				
0.2	40000	100				
0.4	40000	200				
0.6	40000	350				
0.8	40000	550				
1.0	40000	700				
2.0	25000	800				
3.0	20000	800				
4.0	18000	950				
5.0	14000	1200				
6.0	11000	1400				
8.0	8000	1300				
10.0	6500 1200					
12.0	5500 1200					





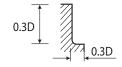
推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS

# ダイヤモンド4枚刃コーナーラジアスエンドミル

# DA4CR SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
<b>刃径</b> (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り(FEED)
4.0	40000	3500
6.0	40000	5600
8.0	32000	5600
10.0	26000	5700
12.0	21000	5450
16.0	15800	5450
20.0	12800	5500



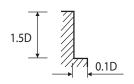
RPM = rev./min.FEED = mm/min.

### DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE

# ダイヤモンド4枚刃スクエアエンドミル

# DA4SQ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファ <b>イト</b> GRAPHITE	
<b>刃径</b> (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
3.0	20000	1600
4.0	18000	1900
5.0	14000	2400
6.0	11000	2800
8.0	8000	2600
10.0	6500	2400
12.0	5500	2400
16.0	4200	2450
20.0	3300	2400



RPM = rev./min.FEED = mm/min.



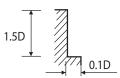
# 推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

DIAMOND, 6 FLUTE SQUARE

# ダイヤモンド6枚刃スクエアエンドミル

# DA6SQ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファ <b>イト</b> GRAPHITE	
<b>刃径</b> (DIAMETER)	<b>回転数</b> (RPM)	送り (FEED)
6.0	22200	8000
8.0	16800	8000
10.0	13400	8000
12.0	11350	6720
16.0	8400	5040
20.0	6800	5100



RPM = rev./min. FEED = mm/min.