

Ver. 16.1

# 深穴専用ドリル

ハモンド

**HAMMOND  
& COMPANY**

ベンテックドリル

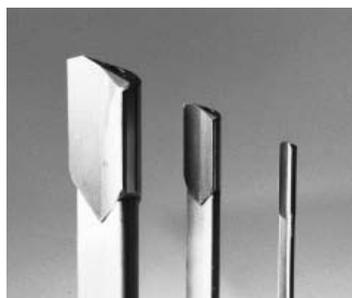
ガンドリル



## 深穴加工専用ドリル ベンテックドリル

### ベンテックドリルとは

ベンテックドリルは、汎用機、NC 旋盤、マシニングセンタ等に使用できるように、英国ハモンド社によって開発された深穴加工専用ドリルです。専用のガンドリルマシンを使用することなく、ガンドリルの持つ速さと正確さを、従来の機械を使って発揮することができます。



### ベンテックドリルの仕様

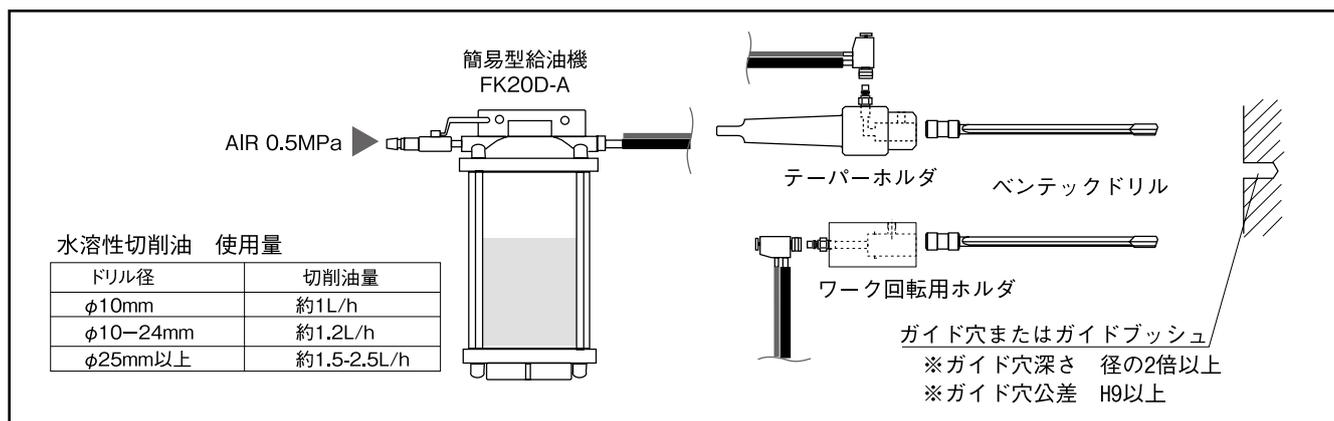
加工範囲

加工径 : 最小φ 4.9 ~ 最大φ 35

最大加工深さ : 直径 × 30 (倍)

30 倍を越す深穴に対しては、一旦 30 倍まで穴あけを行い、次に 0.01 ~ 0.02mm 小さいベンテックドリルで加工すれば径の 70 倍まで穴あけ加工ができます。

### ベンテックドリルの使用方法



ベンテックドリルを使用する際には、必ずワークにガイド穴をあけるか、またはガイドブッシュをワーク面に密着させて加工してください。

注1) ガイド穴深さ、またはガイドブッシュ長さは、径の2倍以上必要です。

注2) ガイド穴公差は、H9以上にしてください。



ベンテックドリルをガイド穴（ガイドブッシュ）に入れる際は、ドリル回転は、必ず止めた状態で行います。ドリル加工終了後、ベンテックドリルを加工穴から引きもどすときにも、必ずドリル回転を止めた状態で行います。

ベンテックドリルの使用にあたっては、ドリルのベアリング部（切り刃後部のガイド）の急激な摩耗を防ぐため、また切り屑を排出するため、ドリル後端からドリルの内部に必ず切削油（水溶性で可）を給油してください。

#### ◆油量の目安（水溶性切削油を給油する場合）

ドリル径	φ 10mm	約 1 リットル/時間
ドリル径	φ 10-24mm	約 1.2 リットル/時間
ドリル径	φ 25mm 以上	約 1.5-2.5 リットル/時間

#### ◆エア消費量の目安（水溶性切削油を給油する場合）

エア圧力は 0.5MPa 必要です。深穴になるほど切り屑が出にくくなり、エアの消費量も減る傾向があります。使用エアは多ければ多いほど良い結果をもたらしますので、深穴になるほどエア圧力を高める必要があります。

## 簡易型給油機

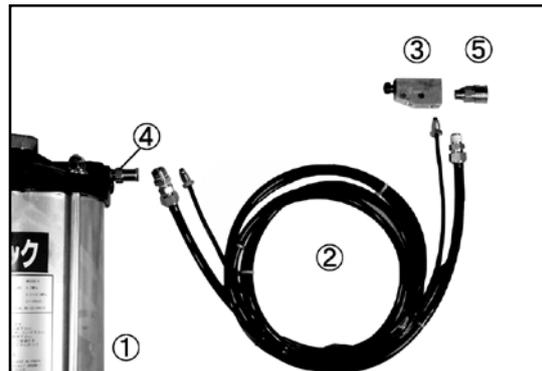


### 仕様

形式	FK20D-A
タンク容量	2000cc
空気入力圧	0.7 MPa (MAX)
通常使用圧力	0.5 MPa
クーラント液消費量	1 リットル/時
使用油粘度 (40° C)	2 ~ 100cSt
本体寸法	φ 148mm × 299mmH

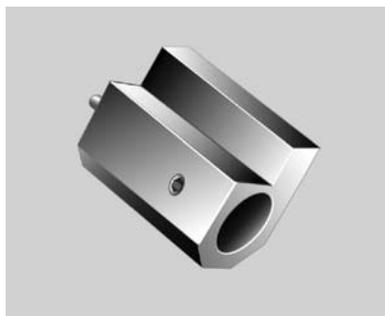
### ベンテックドリル用給油機セット 標準在庫品

<b>FK20D-A</b>	単価 80,000
部品名 (セット内容)	部品単価
① 本体	57,000
② アッセンブリーホース	10,500
③ スプレーブロック	9,900
④ チェックバルブ	1,800
⑤ カブラ A	3,000
⑥ バルブコック	2,350



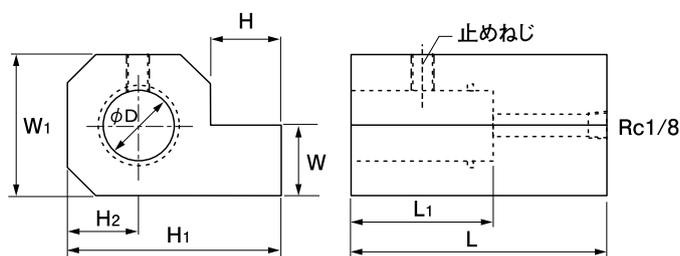
## ホルダ

ワーク回転用ホルダ（汎用旋盤、NC旋盤向け）



型番	単価	在庫	φ D	W	H	H1	H2	W1	L	L1	止めねじ
VT1625	66,000	●	16	25	25	65	20	50	90	40	M8
VT2525	68,000	●	25	25	25	75	25	50	90	50	M10
VT3525	70,000	●	35	25	25	85	30	50	90	60	M12

●標準在庫



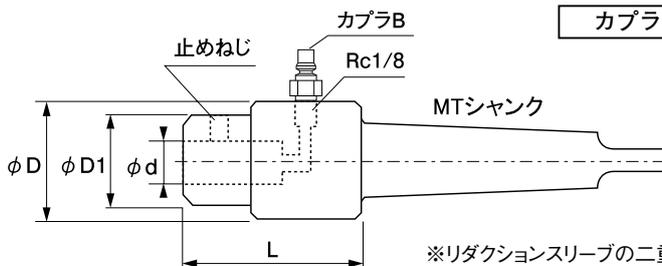
テーパホルダ（サイドスルー万能タイプ、NC旋盤、マシニングセンタ、ラジアルボール盤、中ぐり盤、フライス盤向け）



型番	単価	在庫	φ d	φ D	φ D1	止めねじ	L	MT
VT516/3	75,000	●	16	45	35	M8	70	3
VT525/3	78,000	●	25	50	45	M10	105	3
VT525/4	88,000	●	25	50	45	M10	105	4
VT535/4	92,500	●	35	70	60	M10	120	4

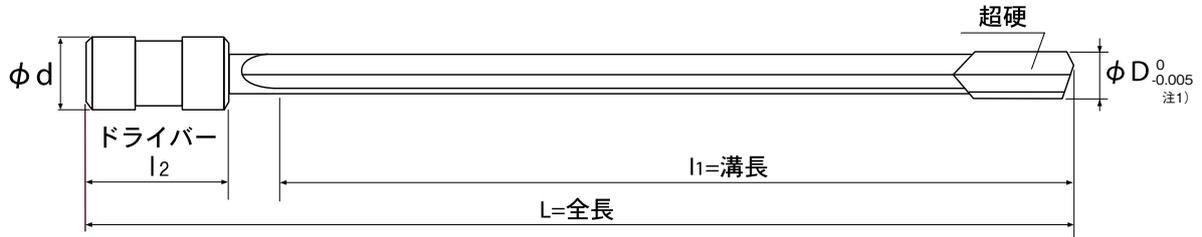
リダクションスリーブ		
VT25/16	18,000	●
VT35/25	20,000	●
カプラ B	850	●

●標準在庫



※リダクションスリーブの二重使用はできません。

ベンテックドリル寸法表



刃径 φ D(mm)	溝長 l <sub>1</sub> (mm)				全長 L(mm)	ドライバー φ d × l <sub>2</sub>
	スタップ	標準	ロング	エキストラ ロング		
4.90 ~ 5.79	80	115	150	-	溝長 + 50mm	φ 16 × 40
5.80 ~ 7.92	100	140	180	240		
7.93 ~ 9.78	120	180	240	300		
9.79 ~ 11.68	140	220	300	360		
11.69 ~ 14.73	160	260	360	450	溝長 + 65mm	φ 25 × 50
14.74 ~ 17.88	180	315	450	540		
17.89 ~ 20.98	200	370	540	625		
20.99 ~ 24.89	225	425	625	720	溝長 + 80mm	φ 35 × 60 (φ 32 × 60 別注品)
24.90 ~ 27.94	250	485	720	840		
27.95 ~ 35.00	275	555	840	-		

- 溝長の選定：通常、加工深さ + (穴径 × 1.5) の長さを目安にしてください。
  - 上記寸法表にない溝長は、お問い合わせください。
  - チップ(超硬部分) は、K10/20 を標準としています。
  - ご注文により、超硬チップ部長さの長いものも製作可能です。
  - 注文本数により、単価が異なります。
- 注 1) ドリル精度は、穴加工精度を保証するものではありません。

標準在庫型番 (ベンテックドリルは受注製作品ですが、下記の寸法は在庫しています)

径×長さ	在庫	径×長さ	在庫	径×長さ	在庫	径×長さ	在庫	径×長さ	在庫
φ 5.00 × 100	●	φ 8.00 × 240	●	φ 10.00 × 300	●	φ 12.00 × 360	●	φ 18.00 × 450	●
φ 5.00 × 180	●	φ 8.00 × 300	●	φ 10.00 × 450	●	φ 13.00 × 360	●	φ 18.00 × 540	●
φ 6.00 × 180	●	φ 8.00 × 450	●	φ 11.00 × 360	●	φ 13.00 × 450	●	φ 20.00 × 540	●
φ 6.00 × 240	●	φ 8.50 × 240	●	φ 11.00 × 450	●	φ 13.00 × 540	●		
φ 6.00 × 300	●	φ 8.50 × 300	●	φ 11.00 × 700	●	φ 14.00 × 360	●		
φ 6.00 × 360	●	φ 8.50 × 360	●			φ 14.00 × 450	●		
φ 7.00 × 240	●					φ 14.00 × 540	●		
φ 7.00 × 360	●					φ 14.50 × 360	●		
						φ 14.50 × 450	●		
						φ 15.00 × 540	●		
						φ 16.00 × 450	●		

● 標準在庫

## 価格表

単位：円

刃径 (mm)	溝長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
<b>4.90～5.79</b>	80以下	19,280	16,670	14,880
	115以下	19,950	17,280	15,370
	150以下	20,650	17,900	15,870
<b>5.80～6.70</b>	100以下	19,920	17,250	15,430
	140以下	20,650	17,990	15,990
	180以下	21,390	18,720	16,550
<b>6.71～7.92</b>	100以下	21,330	18,540	16,670
	140以下	22,150	19,310	17,280
	180以下	22,940	20,040	17,930
<b>7.93～8.99</b>	100以下	21,330	18,540	16,670
	140以下	22,150	19,310	17,280
	180以下	22,940	20,040	17,930
<b>9.00～9.78</b>	120以下	23,500	20,480	18,540
	180以下	24,940	21,770	19,600
	240以下	26,370	23,090	20,650
<b>9.79～10.76</b>	120以下	23,500	20,480	18,540
	180以下	24,940	21,770	19,600
	240以下	26,370	23,090	20,650
<b>10.77～11.68</b>	140以下	24,380	21,270	19,280
	220以下	26,110	22,880	20,650
	300以下	27,870	24,500	22,000
<b>11.69～12.64</b>	140以下	24,380	21,270	19,280
	220以下	26,110	22,880	20,650
	300以下	27,870	24,500	22,000
<b>12.65～13.74</b>	160以下	27,430	24,380	22,530
	260以下	30,220	26,990	24,760
	360以下	33,030	29,600	26,990
<b>13.75～14.73</b>	160以下	27,430	24,380	22,530
	260以下	30,220	26,990	24,760
	360以下	33,030	29,600	26,990
<b>14.74～15.74</b>	180以下	31,480	28,550	26,870
	315以下	34,760	31,540	29,280
	450以下	38,080	34,530	31,710
<b>15.75～16.91</b>	180以下	31,480	28,550	26,870
	315以下	34,760	31,540	29,280
	450以下	38,080	34,530	31,710
<b>16.92～17.88</b>	180以下	31,480	28,550	26,870
	315以下	34,760	31,540	29,280
	450以下	38,080	34,530	31,710

単位：円

刃径 (mm)	溝長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
<b>17.89～18.77</b>	200以下	38,430	35,500	33,830
	370以下	42,190	38,930	36,700
	540以下	45,880	42,360	39,550
	625以下	48,230	44,410	41,010
<b>18.78～19.88</b>	200以下	40,310	37,370	35,760
	370以下	44,530	41,310	39,050
	540以下	48,760	45,210	42,360
	625以下	51,400	47,550	44,120
<b>19.89～20.98</b>	200以下	42,240	39,310	37,700
	370以下	46,470	43,240	40,980
	540以下	50,690	47,140	44,300
	625以下	53,330	49,490	46,060
<b>20.99～21.97</b>	225以下	47,760	44,830	43,240
	425以下	51,980	48,760	46,530
	625以下	56,210	52,690	49,810
	720以下	58,850	55,030	51,570
<b>21.98～22.70</b>	225以下	48,760	45,820	44,210
	425以下	52,980	49,750	47,520
	625以下	57,200	53,680	50,810
	720以下	59,840	56,030	52,570
<b>22.71～23.87</b>	225以下	51,920	49,140	47,700
	425以下	56,590	53,360	51,100
	625以下	61,250	57,590	54,530
	720以下	63,890	59,930	56,290
<b>23.88～24.89</b>	225以下	52,980	50,190	48,760
	425以下	57,640	54,420	52,190
	625以下	62,310	58,640	55,590
	720以下	64,950	60,990	57,350
<b>24.90～27.94</b>	250以下	62,690	59,580	53,190
	485以下	66,850	63,750	57,530
	720以下	70,900	67,790	61,570
	840以下	76,180	72,490	65,090
<b>27.95～31.99</b>	275以下	79,560	73,450	62,690
	555以下	85,390	78,850	67,290
	840以下	91,850	84,780	72,340
<b>32.00～35.00</b>	275以下	98,120	91,470	79,060
	555以下	104,670	97,450	83,960
	840以下	111,820	104,020	89,730

### 上記長さを超える追加料金 (100mm単位)

刃径(mm)	1本	2～5本	6本以上
<b>4.90～10.76</b>	1,760	1,470	1,180
<b>10.77～18.77</b>	2,350	2,060	1,470
<b>18.78～31.99</b>	2,640	2,350	1,760
<b>32.00～35.00</b>	2,940	2,640	2,060

技術資料

ベンテックドリルの推奨切削条件表

※穴深さが 30D（ドリル径× 30 倍）の時の切削条件です。  
 ※切削条件は目安ですので、穴深さ、給油圧力を考慮し、切り屑の排出状態を確認しながら、条件を適宜変えてください。

被削材	JIS	ブリネル 硬度 HB	切削 速度 (m/min)	送り(mm/回転)					
				ドリル径					
				4.9 ~ 6 mm	6 ~ 12 mm	12 ~ 19 mm	19 ~ 25 mm	25 ~ 35 mm	
低炭素鋼	S10C	125-175	60	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.05	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.063 ~ 0.076	
	~	175-225	55						
	S28C	225-300	45						
中炭素鋼	S30C	125-175	60	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.037	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.063 ~ 0.076	
	~	175-225	50						
	S55C	225-275	45						
		275-325	35						
高炭素鋼	S58C ~	175-225	45	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.05	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.063 ~ 0.076	
		225-275	35						
		275-325	30						
		325-375	25						
合金鋼	SCM435	175-225	40	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.037	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.05 ~ 0.076	
	SNCM439	225-275	35						
	SCr440	275-325	30						
	SNCM240	325-375	25						
工具鋼	SKD62 SKD11	150-200	45	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.037	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.063 ~ 0.076	
		200-250	35						
		250-325	25						
ステンレス鋼	マルテン サイト系・ フェライト系	SUS416	135-225	0.013 ~ 0.025	0.025 ~ 0.037	0.037 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063	0.063 ~ 0.076	
		SUS420	225-300						35
		SUS430	300-375						30
	オーステナイト系	SUS304	135-200	30	0.008 ~ 0.015	0.015 ~ 0.03	0.03 ~ 0.046	0.046 ~ 0.05	0.05 ~ 0.063
		SUS316	200-275	25					
		SUS321	325-375	20					
鋳鉄	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	110-140	0.013 ~ 0.037	0.05 ~ 0.076	0.076 ~ 0.1	0.1 ~ 0.15	0.15 ~ 0.2	
	ノジュラー鋳鉄	パーライト系	140-190						60
	マルテンサイト系		190-250						50
アルミニウム	鍛造	2024	30-80	0.013 ~ 0.018	0.018 ~ 0.025	0.025 ~ 0.037	0.037 ~ 0.05	0.037 ~ 0.05	
		6061 7075	80-150						95
	鋳物	319		100	0.013 ~ 0.05	0.05 ~ 0.076	0.076 ~ 0.10	0.10 ~ 0.15	0.15 ~ 0.20
		A356							

## ベンテックドリル使用上の留意点

ベンテックドリルは一般のツイストドリルと比べて繊細な工具であり、高回転や高送りでダメージを受けやすくなります。ベンテックドリルは、適正な切削条件を慎重に選択する必要があります。適正な切削条件を見つけられれば信頼性の高いドリルとなります。

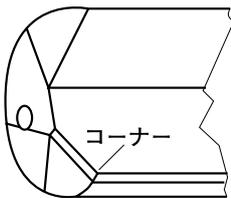
エア圧が低すぎると切り屑が出にくくなり、折損の原因となります。ドリル径、穴深さ、切削油の種類、被削材の種類により、必要な圧力は異なりますが、おおまかな目安として、エア圧力は0.5MPa必要とされています。また、コンプレッサの能力、配管の太さにより、エアの使用中に圧力が低下する場合があります。ドリル使用中のエア圧力に留意ください。

厚い切り屑を出す時切り屑が出にくくなり、超硬部分やチューブに過度の抵抗を加え、折損します。被削材の種類により切り屑の形状は異なります。細く破碎された切り屑であったり、短いアコーディオン状の切り屑であったり、長い糸のような切り屑が出ます。どのような形状でも、それらがうまく排出される限り問題はありません。基本的には切り屑が固まったり房になっても、ドリルが折損するほどひどくない限り問題ではありません。最初は切削条件の60%程度の低い送りで送り、切り屑が固まらなくなり、排出しにくくなるまで徐々に送りを上げ、限界を覚えておき、その後、再び送りを下げ、安定した切削ができる状態にもどしてランニングすることをお勧めします。

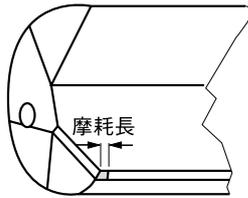
### もしトラブルが起きた時は

切削速度を.....	遅くする
送りを.....	低くする
切削油(エア)の圧力を..	高くする
切削油の潤滑性を.....	高くする(濃くする)

## ベンテックドリルの工具寿命



新品のドリルはコーナーが立っています。

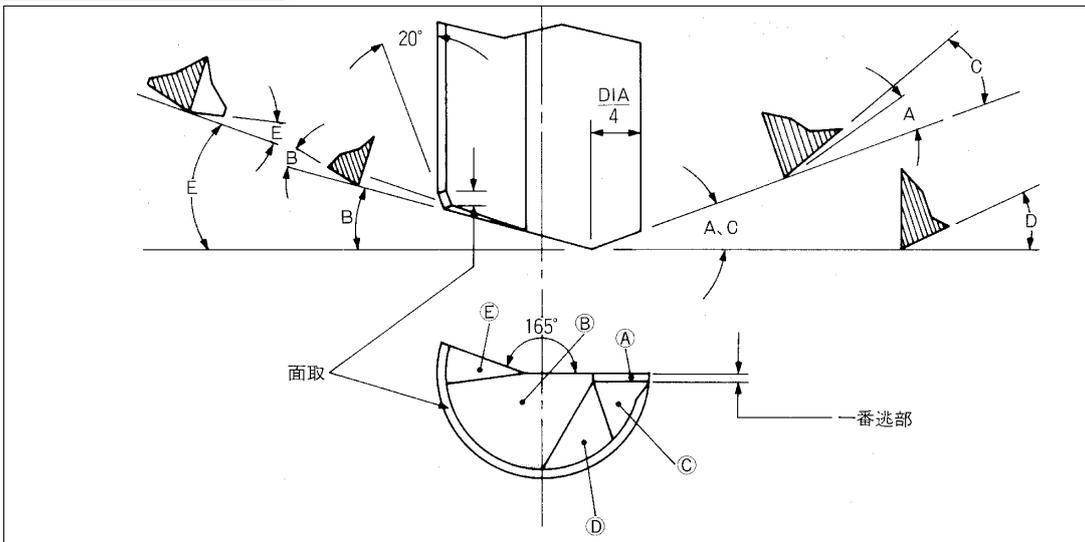


ドリルのコーナーが摩耗します。摩耗の大きさにより、工具の交換時期が決まります。

ドリル径 (mm)	摩耗長
5 ~	0.2mm
10 ~	0.3mm
20 ~	0.5mm

摩耗長が上の表を越えたら工具交換の目安です。切削音、面粗さ等で総合的に判断してください。

## 刃先の形状



固定方法	面取		一番逃げ部	
	外切刃角	逃げ角	横逃角	前逃角
<b>FACE</b>				
<b>A</b>	20°	15°	22°	13°
<b>B</b>	15°	15°	13°	16°
<b>C</b>	19 1/2°	20°	21 1/2°	18°
<b>D</b>	0°	25°	0°	25°
<b>E</b>	18°	-14°	20°	-12°

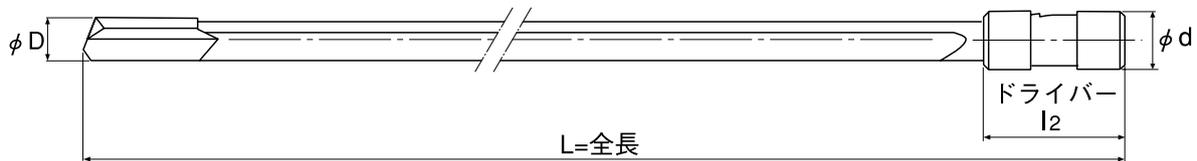
ドリル径	一番逃げ部	面取 × 20°
φ 5-12	0.4-0.6	0.4-0.6
12-25	0.6-0.8	0.6-0.8
25-35	0.8-1.2	0.8-1.2

ガンドリルマシン専用

ガンドリル

※すべて受注生産となります。  
納期はお問い合わせください。

ガンドリル寸法表



ガンドリルのご注文方法

注文方法 (例):  ×  -  -   
 $\phi 12.00 \times 500 - GD1 - C1\ 30/20$

ドライバーの形状 (型番を指定してください)

型番	$\phi D$	$\phi d$	l2
GD1	4.0 以下	1/2" (12.7 mm)	1- 1/2" (38.1 mm)
GD2	4.0-12.7	3/4" (19.05mm)	2- 3/4" (69.85mm)
GD3	12.7-19.0	1" (25.4mm)	2- 3/4" (69.85mm)
GD4	19.0-25.4	1-1/4" (31.75mm)	2- 3/4" (69.85mm)
GD5	25.4-32.0	1-1/2" (38.1 mm)	2- 3/4" (69.85mm)

型番	$\phi D$	$\phi d$	l2
GM1	4.0 以下	10	40
GM2	4.0-10.0	16	45
GM3	10.0-19.0	25	70
GM4			

型番	$\phi D$	$\phi d$	l2
MC1	10.0 以下	16	50
MC2	10.0-14.0	20	50
MC3	14.0-19.0	25	55
MC4	19.0-25.4	32	60

型番	$\phi D$	$\phi d$	l2
VT1	10.0 以下	16	40
VT2	10.0-19.0	25	50
VT3	19.0-25.4	35	60
VT4			

刃先の形状 (型番を指定してください。指定のない場合は、C1 30/20 標準品を納品します)

型番	外周形状	刃先研磨	型番	外周形状	刃先研磨
C1 30/20 一般用 (標準品)		一番角12° 	C1 30/10 スタック穴あけ		一番角16° 
C2 40/20 鋳鉄		一番角12° 	C1 ノッチ 耐熱合金の 小径穴あけ (別途見積)		一番角16/18° 
C3 15/20 アルミニウム		一番角16° 	C3 フラットボトム (別途見積)		一番角12° 

## 価格表

単位：円

刃径 (mm)	全長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
3.00～3.99	200以下	15,840	13,730	12,410
	300以下	17,110	15,000	13,680
	400以下	18,380	16,270	14,950
	500以下	19,960	17,850	16,530
4.00～4.99	200以下	15,950	13,840	12,460
	300以下	16,580	14,470	13,200
	400以下	17,220	15,100	13,840
	500以下	17,850	15,740	14,470
5.00～5.99	200以下	15,950	13,840	12,460
	300以下	16,580	14,470	13,200
	400以下	17,220	15,100	13,840
	500以下	17,850	15,740	14,470
6.00～6.99	200以下	15,950	13,840	12,460
	300以下	16,580	14,470	13,200
	400以下	17,220	15,100	13,840
	500以下	17,850	15,740	14,470
7.00～7.99	200以下	15,950	13,840	12,460
	300以下	16,580	14,470	13,200
	400以下	17,220	15,100	13,840
	500以下	17,850	15,740	14,470
8.00～8.99	300以下	17,060	14,790	13,310
	400以下	17,690	15,420	13,940
	500以下	18,330	16,060	14,580
	600以下	18,960	16,690	15,210
9.00～9.99	800以下	20,230	17,960	16,480
	1000以下	21,490	19,220	17,740
	300以下	18,060	15,740	14,210
	400以下	18,700	16,370	14,840
10.00～10.99	600以下	19,960	17,640	16,110
	800以下	21,230	18,910	17,380
	1000以下	22,500	20,170	18,640
	1200以下	24,400	22,070	20,540
11.00～11.99	300以下	18,910	16,530	14,950
	400以下	19,490	17,110	15,530
	600以下	20,650	18,270	16,690
	800以下	21,810	19,430	17,850
12.00～12.99	1000以下	22,970	20,600	19,010
	1200以下	24,660	22,290	20,700
	300以下	19,650	17,220	15,580
	400以下	20,280	17,850	16,210
13.00～13.99	600以下	21,550	19,120	17,480
	800以下	22,810	20,380	18,750
	1000以下	24,080	21,650	20,020
	1200以下	25,980	23,550	21,920

単位：円

刃径 (mm)	全長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
11.00～11.99	300以下	21,180	18,700	16,950
	400以下	21,810	19,330	17,590
	600以下	23,080	20,600	18,850
	800以下	24,340	21,860	20,120
	1000以下	25,610	23,130	21,390
12.00～12.99	1200以下	27,510	25,030	23,290
	300以下	22,440	20,020	18,330
	400以下	23,080	20,650	18,960
	600以下	24,340	21,920	20,230
	800以下	25,610	23,180	21,490
13.00～13.99	1000以下	26,880	24,450	22,760
	1200以下	28,780	26,350	24,660
	300以下	23,760	21,340	19,590
	400以下	24,400	21,970	20,230
	600以下	25,660	23,240	21,490
14.00～14.99	800以下	26,930	24,500	22,760
	1000以下	28,200	25,770	24,030
	1200以下	30,100	27,670	25,930
	300以下	25,350	22,870	21,180
	400以下	26,030	23,550	21,860
15.00～15.99	600以下	27,410	24,930	23,240
	800以下	28,780	26,300	24,610
	1000以下	30,150	27,670	25,980
	1200以下	32,260	29,780	28,090
	300以下	26,400	23,980	22,290
16.00～16.99	400以下	27,140	24,710	23,020
	600以下	28,620	26,190	24,500
	800以下	30,100	27,670	25,980
	1000以下	31,580	29,150	27,460
	1200以下	33,800	31,370	29,680
17.00～17.99	300以下	27,990	25,510	23,820
	400以下	28,730	26,250	24,560
	600以下	30,210	27,720	26,030
	800以下	31,680	29,200	27,510
	1000以下	33,160	30,680	28,990
18.00～18.99	1200以下	35,380	33,430	31,210
	300以下	29,570	27,090	25,400
	400以下	30,420	27,940	26,250
	600以下	32,110	29,620	27,940
	800以下	33,800	31,310	29,620
19.00～19.99	1000以下	35,490	33,000	31,310
	1200以下	38,020	35,540	33,850

〈注意〉表中の長さを超えるものについては、100mmに付き、¥2,640をプラスします。

単位：円

刃径 (mm)	全長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
18.00～18.99	300以下	31,160	28,670	27,040
	400以下	32,000	29,520	27,880
	600以下	33,690	31,210	29,570
	800以下	35,380	32,900	31,260
	1000以下	37,070	34,590	32,950
	1200以下	39,600	37,120	35,490
19.00～19.99	300以下	32,740	30,310	28,620
	400以下	33,580	31,160	29,470
	600以下	35,270	32,850	31,160
	800以下	36,960	34,540	32,850
	1000以下	38,650	36,220	34,540
	1200以下	41,190	38,760	37,070
20.00～20.99	300以下	35,120	32,690	30,940
	400以下	36,070	33,800	32,110
	600以下	37,910	35,490	33,800
	800以下	39,600	37,180	35,490
	1000以下	41,290	38,860	37,180
	1200以下	43,830	41,400	39,710
21.00～21.99	600以下	40,550	38,130	36,440
	800以下	42,240	39,820	38,130
	1000以下	43,930	41,500	39,820
	1200以下	46,470	44,040	42,350
	1500以下	49,270	46,840	45,150
22.00～22.99	600以下	43,190	40,770	39,080
	800以下	44,880	42,460	40,770
	1000以下	46,570	44,140	42,460
	1200以下	49,110	46,680	44,990
	1500以下	51,910	49,480	47,790
23.00～23.99	600以下	45,830	43,410	41,720
	800以下	47,520	45,100	43,410
	1000以下	49,210	46,780	45,100
	1200以下	51,750	49,320	47,630
	1500以下	54,550	52,120	50,430
24.00～24.99	600以下	48,470	46,050	44,360
	800以下	50,160	47,740	46,050
	1000以下	51,850	49,420	47,740
	1200以下	54,390	51,960	50,270
	1500以下	57,190	54,760	53,070
25.00～25.99	600以下	51,110	48,690	47,000
	800以下	52,800	50,380	48,690
	1000以下	54,490	52,060	50,380
	1200以下	57,030	54,600	52,910
	1500以下	59,830	57,400	55,710

単位：円

刃径 (mm)	全長 (mm)	1本	2～5本	6本以上
26.00～26.99	600以下	53,750	51,330	49,640
	800以下	55,440	53,020	51,330
	1000以下	57,130	54,700	53,020
	1200以下	59,670	57,240	55,550
	1500以下	62,470	60,040	58,350
27.00～27.99	600以下	56,390	53,970	52,280
	800以下	58,080	55,660	53,970
	1000以下	59,770	57,340	55,660
	1200以下	62,310	59,880	58,190
	1500以下	65,110	62,680	60,990
28.00～28.99	600以下	59,030	56,610	54,920
	800以下	60,720	58,300	56,610
	1000以下	62,410	59,980	58,300
	1200以下	64,950	62,520	60,830
	1500以下	67,750	65,320	63,630
29.00～29.99	600以下	61,670	59,250	57,560
	800以下	63,360	60,940	59,250
	1000以下	65,050	62,620	60,940
	1200以下	67,590	65,160	63,470
	1500以下	70,390	67,960	66,270
30.00～30.99	600以下	64,310	61,890	60,200
	800以下	66,000	63,580	61,890
	1000以下	67,690	65,260	63,580
	1200以下	70,230	67,800	66,110
	1500以下	73,030	70,600	68,910
31.00～31.99	600以下	66,950	64,530	62,840
	800以下	68,640	66,220	64,530
	1000以下	70,330	67,900	66,220
	1200以下	72,870	70,440	68,750
	1500以下	75,670	73,240	71,550

<注意>表中の長さを超えるものについては、100mmに付き、¥2,640をプラスします。



性能向上のため、あらかじめ予告なく外觀及び仕様を変更する場合があります。

# フジBC技研 株式会社

- 本社 ● 〒467-0851 名古屋市瑞穂区塩入町3-1  
TEL.052-819-5411 FAX.052-819-5410
- 東京営業所 ● 〒224-0041 横浜市都筑区仲町台5-2-34  
TEL.045-942-7782 FAX.045-942-7425
- 大阪営業所 ● 〒550-0012 大阪市西区立売堀 1-9-13  
TEL.06-6531-5631 FAX.06-6531-5606
- 北陸出張所 ● 〒939-1364 富山県砺波市豊町2-10-2  
TEL.0763-33-6555 FAX.0763-33-6770

●最新の製品情報はホームページでご覧ください。  
<http://www.fuji-bc.com>